

8362-004 8362-045

Mobile Heizkeil-Schweißmaschine für Überlappnähte zum direkten Verschweißen von Kunststofffolien

Mobile heat-sealing machine with hot-wedge for direct welding of plastic sheets with overlap-seam



by PFAFF
Made
in Germany

8362-004 mit Silberkeil
8362-045 mit Aluminiumkeil

8362-004 with silver wedge
8362-045 with aluminium wedge

Anwendungen:

Vorkonfektion von Bau- und Isolierungsplanen, Schwimmbadabdeckungen, Teichfolien, Transportbänder, Schläuche, Zeltplanen

Merkmale:

- Die seit 1950 bewährte Heizkeil-Technologie gewährleistet eine geräuschlose und saubere Verarbeitung und **keine** Rauchentwicklung während des Schweißvorgangs
- Schweißparameter sind separat einstellbar
- Exakte Überlappung durch verstellbare Kantenführung
- Digitale Anzeige von Soll- und Ist- Temperatur
- inkl. 50 m Kabel auf Trommel

Benefits:

- Keine Rauchentwicklung während des Schweißens
- Leichtes Handling durch geringes Gewicht von 10 kg
- Geringer Energieverbrauch (< 0,8 KW)
- Hohe Produktivität durch kontinuierliches Schweißverfahren
- Hohe Nahtqualität da keine Glanzspuren neben der Naht
- Robuste, langlebige Bauweise
- Durch optionale Führungsschiene mehrere Maschinen durch eine Person bedienbar

Technische Daten:

Temperatur:	0 - 450 °C
Schweißgeschwindigkeit:	bis 7 m/min
Nahtbreiten:	26 und 40 mm (auch mit Prüfkanal)
Überlappung:	max. 100 mm
Materialdicke:	8362-004 0,2 - 2,0 mm 8362-045 0,8 - 2,0 mm
Stromversorgung:	230 V, 50/60 Hz

Applications:

Pre-welding of large sheets for landfills and isolation tarpaulins, swimming pool liners and covers, pondliner, conveyor belts, tubes, tents

Features:

- The hot-wedge technology, which Pfaff uses since 1950, guarantees a noiseless and accurate sealing **without** any fumes during the welding process
- All welding parameters (temperature, speed, roller pressure) can be adjusted separately
- Exact overlaps by adjustable edge guides
- Digital readout of set and actual temperature
- incl. 50 m cable on drum

Benefits:

- No welding fumes during welding
- Easy handling as weight only 10 kg
- Low energy consumption (< 0,8 KW)
- High productivity because of continuous welding system
- High seam quality as no marks outside of the seam
- Solid, long lasting construction
- Through optional track guide several machines can be operated by one person

Technical data:

Temperature:	0 - 450 °C
Welding speed:	up to 7 m/min
Seam width:	26 and 40 mm (also with test seam)
Overlapping:	max. 100 mm
Material thickness:	8362-004 0.2 - 2.0 mm 8362-045 0.8 - 2.0 mm
Power supply:	230 V, 50/60 cycles