

NEU! Mit 100% Parameterkontrolle

PFAFF 8320

- Keine Knöpfe, keine Manometer:
Ein Touchscreen und 100% Parameterkontrolle
- Alle Parameter werden elektronisch gesteuert:
Eine integrierte Steuerplatine überwacht die Schweißtemperatur, die Luftmenge, die Schweißkraft so wie die beiden Motoren für die obere und untere Rolle
- Proportionalventile ermöglichen dynamisches Anpassen von Luftmenge und Schweißkraft
- Zwei präzisionsgeregelter Motoren erlauben einen sehr genauen Differentialtransport
- Völlig neue 2-Achsen Einschwenkung:
Über Kreuzschlitten können die Düse bzw. der Keil ohne Werkzeug sehr genau justiert werden
- Schwenkbare Säule:
Die Halterung der unteren Rolle kann beliebig über 180° gedreht werden. Je nach Anwendung kann aus dem Arm heraus, als Säule oder in den Arm hinein geschweißt werden
- Höhenverstellbares Gestell:
Mittels Kurbel kann die Arbeitshöhe genau auf Ihre Anwendung angepaßt werden



Die absolute Neuheit: Das programmierte Schweißen

Schweißabläufe können programmiert werden, d.h. je nach Zuschnitt und Material können beliebige Parameter, streckenabhängig eingegeben werden und mit 100% Präzision wiederholt werden:

Eine neue Dimension der Prozeßkontrolle

- Differential während des Schweißens möglich
- Aufheiz- und Abkühlzyklen möglich
- Zusätzliche Ein- und Ausgänge verfügbar:
Die 8320 kann einfach in eine Anlage integriert werden.
- Verschiedene Bedienebenen geschützt durch Passwörter: Bediener kann, wenn gewünscht, nur bestimmte Abläufe abrufen
- Sprachen und Maßeinheiten wählbar



NEW! With 100% parameter control

PFAFF 8320

- No buttons, no pressure gauges:
1 touch screen and 100% parameter control
- All parameters are controlled electronically:
1 integrated control board monitors the heat-sealing temperature, the air flow, the roller pressure and the two motors for the top and bottom roller
- Proportional valves enable the dynamic adjustment of the air flow and roller pressure
- 2 precision-controlled motors permit an extremely accurate differential transport
- Entirely new 2-axis swing in mechanism:
The nozzle or wedge can be very accurately adjusted without tools by using a compound slide rest
- Hinged post: The bottom post holder can be turned over 180° as desired. Depending on the application it is possible to feed off the arm, as post- or feed on the arm
- Adjustable stand height: With a crank the working height can be adjusted exactly to suit the application



An absolute innovation: Programmed heat-sealing

Sealing sequences can be programmed, i.e. depending on the cutting and the fabric any parameters can be entered for a given segment and reproduced with 100% accuracy:

A new dimension in process control

- Differential transport possible during sealing
- Heat-up and cool-down cycles possible
- Additional inputs and outputs available:
The 8320 can be easily integrated in a unit.
- Different operating levels protected by passwords: If desired, the operator can only select certain operating sequences
- Differential transport possible during sealing
- Selectable languages and units of measurement

