

PFAFF

Seamsonic 8310-003

Ultraschall-Schweißmaschine
zum kontinuierlichen Verschweißen von
flexiblen Thermoplasten und Vliesen



Seamsonic 8310-003

Ultraschall- Rollnaht- Schweißen

Die Ultraschall-Schweißmaschine Typ Seamsonic vereint alle physikalischen Vorzüge des Ultraschallschweißens mit dem nähtechnischen Erfahrungsspektrum in bisher einmaliger Weise.

- ✓ Gute Verschweißbarkeit fast aller thermoplastischen Folien, Lamine, Textilien und Vliesstoffe
- ✓ Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- ✓ Enge Radien und Kurven problemlos schweißbar
- ✓ Hoher Tragekomfort bei Lingerie-Artikeln durch nicht aufragende Naht
- ✓ Optisch ansprechende Schweißnahtgestaltung durch diverse Ambossräder
- ✓ Keine giftigen Schweißdämpfe bei den meisten Materialien
- ✓ Keine Stopp/Start-Stellen
- ✓ Geringer Energieverbrauch
- ✓ Keine Verbrauchsmaterialien wie Nadel und Faden

Ausstattungsvarianten:

Flachbett



Freiarm



Armabwärts für Überlappnähte



Säule

Schweißverfahren:

Beim Ultraschall – Schweißverfahren wird das Schweißgut durch rasch wechselnde Druckschwingungen beaufschlagt. Die Wärme entsteht durch molekulare Schwingungen unterhalb der Schweißgutoberfläche, bei dünnen Materialien also in unmittelbarer Nähe der Schweißverbindungsstelle.

Besonderheiten der Seamsonic:

Bei der Entwicklung der *Seamsonic* stand konsequent die praxisorientierte Anwendung im Vordergrund, wobei besonders die Belange der konventionellen Nähetechnik berücksichtigt wurden.

Bei der *Seamsonic* wird entweder die Sonotrode oder das Ambossrad abgesenkt, je nach Bauart. Das Schweißgut wird zwischen den beiden Rädern fixiert und unter Druck mit der rotierenden Sonotrode und dem synchronen Ambossrad kontinuierlich verschweißt. Pullerräder können bei Bedarf zugeschaltet werden, um den Materialtransport zu unterstützen. Schweißgeschwindigkeit, Amplitude und Anpressdruck sind stufenlos verstellbar. Durch die kompakte Konstruktion der Ambossradaufhängung ist es möglich, mit wenigen Handgriffen verschiedene Freiarme zu montieren, so dass komplizierte Nahtverbindungen keine Probleme mehr bereiten. Ambossräder mit den verschiedensten Nahtbildern und -breiten lassen sich mit wenigen Handgriffen auswechseln.

Einsatzgebiete:

Ultraschallschweißen mit der *Seamsonic* ist eine moderne, zukunftsweisende und ökonomische Alternative und Ergänzung zur konventionellen Nähetechnik. Wenn das Konfektionieren von Laminaten, Bekleidungsstoffen mit hohem Polymeranteil und technischen Vliesstoffen erforderlich ist und insbesondere wasserdichte Nähte zu erreichen sind, ist der Einsatz der *Seamsonic* die erste Wahl. Nähen mit anschließender Nahtversiegelung wird so durch einen Arbeitsgang auf der *Seamsonic* ersetzt.

Ausstattung:

- ✓ Digitale SPS-Steuerung
- ✓ Bedienung über Touchscreen
- ✓ Funktionen: manueller und Automatikbetrieb mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung über Fußpedal, Amplitudenregelung von 50 bis 100 %, Startverzögerung für Schall und Antrieb, Nach- und Rücklaufeinstellung

Wahlweise lieferbar: mit Freiarm, Armabwärtsarm für Überlappnähte und Schläuche sowie auch Arm mit Säule (Arme können untereinander getauscht werden) und als Flachbettversion.

Schalleinheit:

SONOTRONIC Ultraschall Generator DN 35/400M, 400 VA

- ✓ lautlose 35 KHz
- ✓ Automatische frequenz- und geschwindigkeitsabhängige Amplitudennachführung
- ✓ Vollautomatische Sonotrodenabstimmung vor und während dem Schweißen

SONOTRONIC Rollnaht – Sonotrode, Ø 104 mm, Hybridkonverter DN 35/1200, Sonotrodenkühlung mittels Ventilator

Optionales Zubehör:

Ambossräder nach Kundenmuster gefräst oder graviert, Schneidräder, Führungshilfen für Überlapp- und Schälennähte, Säumer und Einfasser



Bedienung über Touchscreen



Untermenü „Einstellungen“



Untermenü „Verzögerungen“



Spaltmaßeinstellung zwischen Sonotrode und Ambossrad



Auswahl Ambossräder

Technische Daten:

Schweißgeschwindigkeit:

0,6 - 13,6 m/min., höhere Geschwindigkeiten möglich

Nahtbreite:

2 – 10 mm

Freiarmlänge/Durchgang:

400 mm

Ambossrad:

Ø 65 mm, Breite und Prägung je nach Kundenwunsch

Materialstärke:

ab 50 µ

Spaltmaßeinstellung:

0 – 2 mm, Feinjustierung 1/50 mm über Skalenhandrad

Anpresskraft:

0 – 800 N (5 bar)

Materialpuller:

links und rechts separat pneumatisch absenkbar

Stromversorgung:

230 V, 50/60 Hz, 16 A

Stromverbrauch:

4 A, 800 VA

Druckluftbedarf:

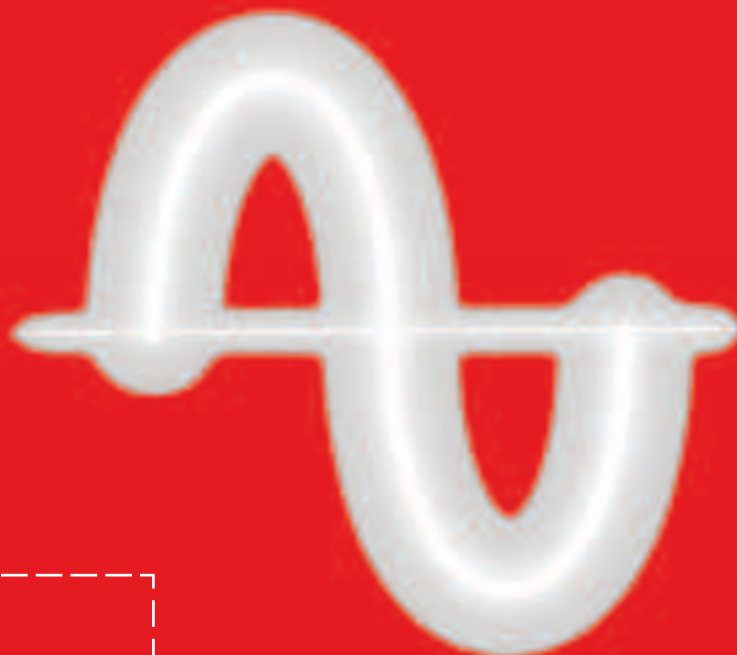
6 bar / 10 l/min.

Gewicht:

netto 182 kg, brutto 230 kg

Abmessungen:

verpackt 121 x 67 x 135 cm, je nach Ausführung



Fachberatung : ++49-(0)631/200-3426
Ersatzteile : ++49-(0)631/200-2311
Ersatzteile - Hotline : ++49-(0)175/2243-103

Email:

seamseal@pfaff-industrial.com

Internet:

www.pfaff-industrial.com/schweissen

Konstruktions-, Gewichts- und Maßänderungen vorbehalten.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unseren Vertrieb
Tel.: ++49-(0)631-200-3426

**PFAFF Industrie Maschinen AG**

- Postfach 3020
D-67653 Kaiserslautern
- Königstr. 154
D-67655 Kaiserslautern

Telefon: ++49-631/200-3426

Telefax: ++49-631/200-3171

Internet: www.pfaff-industrial.com